FORGE TRONIC®

Esempi di pezzi fattibili

AUTOMAZIONI INDUSTRIALI® S.r.l.

Tel. +39.030.8925563 - Fax +39.030.8924973
via Castagnotta, 8 - Loc. Muratello di Nave
25075 Nave Brescia - ITALY

Aderente ad AIB

www.autind.com

FORGE TRONIC®

PRESSE ELETTRICHE PER LO STAMPAGGIO A CALDO

AUTOMAZIONI INDUSTRIALI® S.r.l.

ITA

Con ForgeTronic non è più necessario affidarsi ad occhi e mani esperte per ottenere forgiati senza bava!

FORGE TRONIC®

AUTOMAZIONI INDUSTRIALI s.r.l.

È una Pressa elettrica per lo stampaggio a caldo dei metalli. Con Forge Tronic il processo dello stampaggio a caldo è stato re-ingegnerizzato. Tutti gli assi (lo stampo superiore, i 4 estrusori, la pala di scarico) sono azionati direttamente da motori elettrici attraverso i quali si possono monitorare e regolare le variabili di processo, posizione velocità e coppia. I motori sono gestiti da un controllore dedicato, opportunamente programmato, per regolare la sequenza di ciascun asse e poterlo coordinare e sincronizzare rispetto agli altri. Un pc con monitor touch-screen permette di accedere alla parametrizzazione del ciclo operativo.

Tutte le regolazioni, che con le usuali presse richiedono tempo e conoscenza specifica, sono facilmente accessibili e ne danno l'immediato risultato. Le corse delle spine sono effettuate direttamente dal touch, così come le sequenze di partenza e quelle di arrivo degli estrusori.

Il software prevede la memorizzazione in un database dei vari articoli, in modo da poter richiamare velocemente un articolo già memorizzato. Lubrificazione stampi integrata con 16 ugelli superiori e 16 ugelli inferiori. Regolazione start e stop punti lubrifica in funzione della posizione dello stampo, regolazione software del volume olio desiderato, monitor dell'andamento del ciclo, compresa coppia e posizione degli estrusori.

VANTAGGI
Non produce rumore
Non disperde energia
Non è a contatto con olio idraulico
Non necessita di onerose manutenzioni
È facile da usare
È molto sicura
È versatile
È precisa e veloce
È flessibile
È tutta da scoprire!

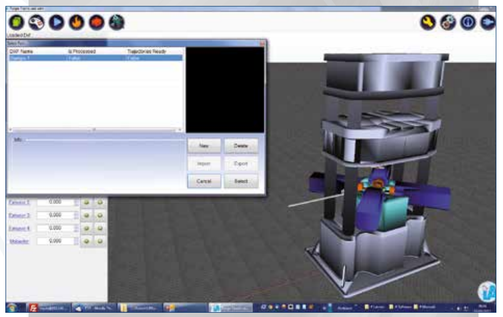
TIPO	CAPACITÀ	CORSA PIANO MOBILE	LUCE FRA I PIANI	PUNZONI	CORSA PUNZONI	CAPACITÀ OGNI PUNZONE	POTENZA TOTALE INSTALLATA	
FT	kN	mm	mm	TYPE	mm	TON	kW	N. Cicli 1'
FT 4800	1800	450	675	ELETTRICI	0 / 105	4 X 75	45	25
FT 7100CL	2600	450	720	ELETTRICI	0/105	2 X 75 + 2 X150	60	20
FT 13000	4500	450	720	ELETTRICI	0/120	2 X 150 + 2 X 320	105	19

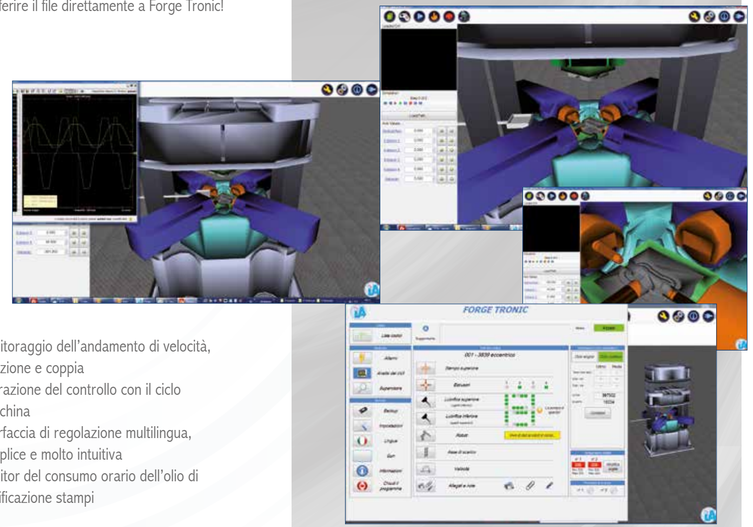
- Carico bilette singole o doppie con robot antropomorfo
- Scarico con pala lineare elettrica sincronizzata con il ciclo macchina
- Pirometri in entrata per il controllo della temperatura
- Pirometri allo scarico pezzo
- Frigorifero a circuito chiuso per garantire la temperatura dei motori costante
- Funzione di autoregolazione delle velocità in funzione dei cicli richiesti per minuto
- Velocità di salita e di discesa macchina regolabili indipendentemente
- Analisi dell'andamento di forza di ogni singolo estrusore e asse verticale
- Calcolo automatico della quantità di olio lubrifica stampi consumato per ora
- Recupero dell'olio di lubrifica stampi in un punto unico

Semplici regolazioni su un touch screen si trasformano in movimento macchina!

CAD-CAM Specifico per FORGE TRONIC®

Cad Cam specifico che permette di importare file in formato ".step" dello stampo, dei pezzi, delle spine e dei portaspine.
Possibilità di chiudere la macchina con lo stampo a contatto e memorizzare la quota, preposizionare le spine allo start, posizionare le spine sul punto finale a contatto con il pezzo e memorizzare le quote, regolare le sequenze di partenza e di arrivo, regolare gli anticipi, regolare i momenti di start e stop lubrifica, visualizzare le zone dove la lubrifica andrà a lavorare, ecc…
Eseguire in emulazione il ciclo macchina e trasferire il file direttamente a Forge Tronic!





- Monitoraggio dell'andamento di velocità, posizione e coppia
- Interazione del controllo con il ciclo macchina
- Interfaccia di regolazione multilingua, semplice e molto intuitiva
- Monitor del consumo orario dell'olio di lubrificazione stampi